

2023 年度企业社会责任报告

——安徽立兴新材料有限公司

一、企业概况

安徽立兴新材料有限公司成立于 1992 年，是一家专注于精细化学品生产的国家高新技术企业。厂区占地面积 10 万平方米，员工 254 人。

公司集产品研发、生产、销售于一体，与南京大学、陕西科技大学等多家高等院校建立了紧密的合作关系，拥有数名专家主持的省级企业技术中心和醚材料工程技术研究中心，产品的开发、市场转换能力强。公司主导产品有醚系列，主要应用于医药、电子化学品、油墨、涂料、农药等行业，并于 2002 年获得 ISO9001 质量管理体系认证证书。

公司秉持“ 勤奋立业 科技兴企 绿色经营 持续发展”的宗旨，立足“高质量发展和建设绿色化工企业”的战略目标，以先进的生产装备，科学的工艺管理，严格的质量监控，周到的售后服务，造就了国际一流的产品，产品远销欧美、日韩及东南亚等多个国家和地区。公司现有专利 24 项，主导和参与制定行业标准 3 项。

公司始终把安全生产和环境保护作为提高竞争力和履行社会责任的一项长期的、战略性的工作，不断引进安全自动化管控程序和升级环保设施，安全自动化控制水平和环境保护能力显著提升，获得了危险化学品从业单位安全标准化证书和通过了清洁生产审核验收，并获得 ISO14001 环境体

系和 ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书，为企业持续稳定健康发展奠定了坚实的基础。

公司获得了绩溪县“纳税 20 强企业”、绩溪县“五强企业”、绩溪县“公益爱心企业”、绩溪县“平安单位”、绩溪县“十佳民营企业”；宣城市“高成长性十快工业企业”、宣城市“综合实力二十强”、宣城市“新成长型 20 强”、宣城市“成长型进出口 10 强”、宣城市“民营经济综合二十强”、宣城市“十佳民营企业”、宣城市“消防安全先进单位”、宣城市“光彩事业奖”、宣城市“最美扶贫爱心企业”、“宣城市优秀民营企业”、“宣城市节水型企业”、“宣城市工业互联网示范企业”；“安徽省著名商标”、“安徽省质量奖”、“安徽省名牌产品和重点新产品”、“安徽省环保诚信企业”、“安徽省抗击新冠疫情先进民营企业”、“安徽省专精特新冠军企业”、“安徽省绿色工厂”等荣誉称号。

二、公司使命、愿景、价值观和发展理念

在三十多年发展历程中，提炼出具有企业自身特色的使命、愿景、价值观和发展理念，为企业的未来发展明确方向。

立兴使命：勤奋立业、科技兴企、绿色经营、持续发展。

立兴愿景：为员工创造财富、为社会创建和谐、铸造驰名品牌、成就百年立兴。

立兴价值观：团结、敬业、创新、诚信、服务。

立兴发展理念：优质、环保、标准、安全、节约。

三、公司最高管理者社会责任承诺

作为公司最高管理者在经营好企业致力于自身发展的同时，更加注重勇担社会责任，从积极承担公共责任、自觉遵守道德规范和自愿开展公益支持三方面持续努力，不断提升企业的社会美誉度。郑重承诺：要始终牢记习近平总书记关于企业家要增强爱国情怀、勇于创新、诚信守法、承担社会责任、拓宽国际视野，做“爱国敬业、守法经营、创业创新、回报社会的典范”的殷切希望，大力弘扬企业家精神，积极承担社会责任，踊跃投身光彩事业和公益事业，做到富而有责、富而有义、富而思源、富而思报。

四、社会责任履行情况

公司自成立以来，始终遵守国家法律法规和社会公德、商业道德以及行业规则，依法决策、依法经营、依法纳税。

（一）企业信用建设

我公司连续多年被合作单位授予“守合同重信用”客户、“优质合作伙伴奖”，一直将信用管理工作作为公司日常管理的一项重要工作内容来抓，在市场经济日益发达的现代社会，我们深知企业的信用建设是企业生存发展之本，企业的信用资质已成为企业在市场竞争中不可或缺的重要标签。我公司始终坚持以诚为本，以信迎客，通过不懈的努力和认真的工作得到了广大客户的积极评价和充分信赖。

每年我们信用管理工作主要从以下几个方面着手：

（1）由公司财务部、法务顾问牵头组织各部门管理人员进行了合同法、税法以及会计知识培训。

(2) 加强合同管理的组织机构建设、各项制度得到不断完善。

(3) 加强、完善合同档案管理工作，改变了以往对信用管理不明晰的状况，明确了信用管理由行政部门统一管理。由相关的管理人员严格按照档案的保留期限分类保存。

2023 年公司信用管理工作在公司领导的大力支持下没有发生一起合同纠纷，合同履行率达到 99%，同时我们将进一步加强信用管理工作，通过信用管理降低企业风险，树立良好信用形象，增强企业的竞争力。

(二) 客户责任

与客户合作共赢，赢得客户的信赖。公司营造以客户为中心的营销文化。公司每年召开主要客户联谊会，定期拜访客户，全方位听取客户需求，不断满足客户需求，超越客户期望；提升客户参与到组织中的程度，公司致力于建立长期的客户关系，持之以恒地发展与客户的良好关系，努力与客户实现共赢。

公司为实现快速响应客户需求，建立了信息化管理系统，实现信息集成共享，计划、生产、采购供应、仓储联动，缩短交货期。公司注重对客户、相关行业的研究，预测客户需求及变化，把握行业发展趋势，努力提供超值服务来满足并超越客户期望。

(三) 供方责任

公司致力于与供方建立共担风险、共享利益、合作双赢

的友好伙伴关系，保障供方的合法权益，与诚信供方建立长期稳定的合作关系。与供方建立通畅的沟通渠道，不断挖掘供方资源，缩短运输距离与改变运输条件相结合，既减少运输的能耗，又降低采购成本，实现社会效益和经济效益的双赢。

在投诉与争议处理方面，公司高度重视与客户及供方的沟通和交流，采用多种途径和方法，识别客户及供方的需求或投诉，在多方面为客户及供方提供多层次、多渠道、全天候的服务。对原辅材料及产品实行质量追踪和持续改进。

公司高度注重廉政建设，与 24 家主要供应商都签订了供应商廉洁承诺书。

（四）安全健康责任

公司始终把安全生产摆在首要位置，不断引进安全自动化管控程序：DCS 远程控制、PLC 自动化控制、SIS 紧急切断系统、高低液位报警装置，烷基化自动化控制程序、声光报警器装置、闭路电视监控系统、GDS 可燃气体报警装置等等，公司安全自动化控制水平显著提升，获得了危险化学品从业单位安全标准化证书。

公司坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全管理方针，在公司营造“安全管理，人人有责”的浓厚氛围，树立“人人讲安全，个个会应急”的思想，适应新形势、创新工作机制，突出“防风险、除隐患、遏事故”的活动开展，落实各级各部门的安全责任，不断提高全员安全健康素质，

深化安全健康管理；加大监督检查与考核力度，加大安全投入力度，构建安全生产长效机制，预防安全事故发生。

公司成立了安委会，领导、协调全公司的生产安全、消防安全工作。公司安委会每季召开一次，及时对公司安全生产、消防安全方面的重大决策进行研究、布置，切实落实国家、地方各级政府有关安全生产和职工劳动保护的政策、法规，维护员工的安全健康权益，确保公司生产经营的顺行。

公司重视安全生产制度建设，覆盖了安全生产的各个领域，对公司多年来保持持续稳定的安全生产局面起到了有力的保障作用。深化完善安全生产责任指标体系，层层落实安全生产责任制。公司总经理与各部门负责人签订安全生产责任状，细化、强化各横向职能部门的安全生产责任，实现了安全生产的综合治理。各部门按照公司及本部门安全生产责任制度要求，层层签订安全生产责任状，层层分解安全生产目标，层层落实安全生产责任，并结合实际制订安全生产责任状检查与考核细则，确保安全生产责任落到实处。2023年全年无安全生产责任事故。

公司强调职业危害的源头预防，以营造安全、健康、卫生的工作场所，保障职工职业健康为目标，预防和减少职业病和其他疾病对职工的危害，每年定期开展了全员职业健康体检，并将体检结果及时送达到每位员工。全年无职业病危害发生。

（五）环境保护责任

公司为了实现公司的可持续发展，保持公司的竞争力，保证公司产品未来的生存空间，推进节能环保已成为公司发展的必然选择。长期以来，公司不断提高环保整体装备水平，不断升级环保设施：污水预处理装置（配污水催化电解装置）、污水生化处理系统（配 700m³ IC 厌氧罐 2 座）、事故应急处理系统、多级尾气喷淋吸收（吸附）系统、设有 120m² 专用危险废物储存仓库等等，公司已实现污水排放在线监测，将环保与节能作为推行清洁生产的两大重要手段，努力实现资源利用最大化、无害化和最小化，污染物排放总量逐年下降。

（六）提高工艺水平，发展循环经济。

发展循环经济是国家经济社会发展的一项长远战略，也是我公司生存发展必须实施的规划。

我公司目前生产的醚系列产品，生产工艺经过三十多年的不断优化和改进，工艺技术路线已经十分成熟，具有安全可靠、环境影响低和产品质量优的特点，公司技术水平已达到国内领先，产品市场竞争力强，与许多跨国公司同台竞争，在业内具有较高知名度，公司产品的发展潜力和空间巨大。

公司采用先进的工艺技术和设备，最大限度地提高了原料化学品的利用率，节约了资源，从源头减少了污染物的产生；废碱、盐渣经过处理回收或作为副产品，使废物得到综合利用，符合清洁生产和循环经济的要求。

通过清洁化技术改造，公司对现有废水处理工艺进行了

优化调整，除冷凝废水返回尾气吸收工段套用不排放外，增加了微电解和电解脱色处理工序，并对生化处理单元进行了升级改造，提高了污染物处理负荷，各车间废水均通过泵、管道输送至厂区废水预处理站处理，经过微电解、中和沉淀、电解脱色处理后再通过的三效蒸发器及盐回收装置蒸发浓缩结晶过滤回收氯化钠，蒸发冷凝水主要含有醚类等可生化性较好的有机物，送厂区综合废水处理站集水池待生化处理，确保废水达标排放。

（七）公司环保申明：实现绿色发展。

公司多年来坚持严格管理生产，力求真正意义上的绿色环保产品。我们承诺所提供的产品均为绿色环保产品。除此以外，在生产过程中所产生的废气、废液及危废、固废均有相应的处置方式，实现达标排放和规范转运，坚持走绿色发展的道路。

（八）勇于担当，回报社会

公司切实履行社会责任，在乡村振兴、光彩事业和公益慈善事业等方面成绩突出。2023年捐资30余万元助力长安镇马道村和伏岭镇湖村乡村振兴，正兴教育基金会2023年支出50余万元支持我县教育事业发展。2023年企业上缴税收3411万元，为当地社会经济发展做出了积极贡献。

五、2023年主要工作成效

2023年，我们坚决守住安全底线生态红线、稳抓安全生产。不断加大对安全环保投入力度，共计投入资金1000余

万元。实施了《氯甲烷管道化输送技术改造项目》，使生产更加安全化、自动化；积极探索低碳发展路径，不断进行绿色化转型升级，实施《生物质导热油炉除尘脱硫脱硝提标改造项目》，降低了大气污染物的排放，获得“安徽省绿色工厂”、“安徽省环保诚信企业”等荣誉称号。树立了良好的企业社会形象，也为企业持续健康发展奠定了坚实基础。2023年，我们大力推行智转数改，狠抓企业管理。实施了企业数字化改造、企业云办公，实现数据可视化、透明化，打造面向公司的一体化办公平台，在智能化转型、企业数字化改造方面取得新突破，获评2023年宣城市工业互联网示范企业。

六、公司下一步发展规划

未来，我们将更加重视科技创新，增强企业市场竞争力。创新是企业发展的生命力，是企业立足市场的基石。积极与高校开展研发合作，共同开发新产品、开拓新市场，增强企业的核心竞争力，实现立兴新材料产品在新能源领域、光刻胶、高端涂料和半导体湿电子行业得到广泛应用，为企业持续发展注入强劲动力。

（一）发展思路：不断优化产品结构，持续进行工艺改进和提高产品质量，实现高质量发展；持续进行清洁生产、安全标准化和智转数改工作，走高端化、绿色化和智能化发展道路。

（二）重点发展的产品和目标：醚产品更加系列化、高端化，建设国际一流的醚系列产品生产企业。

（三）具体举措：

1、不断进行绿色化改造，淘汰落后工艺和产能，加速产品升级，实现产品更加绿色化和高端化，向绿色精细化工方向发展；

2、持续推进安全自动化和生产智能化、数字化升级改造，不断提升安全自动化和生产智能化水平，创建本质安全型企业；

3、抓好品牌建设、市场拓展和成本管控，实现企业持续盈利，促进企业健康稳定发展。

安徽立兴新材料有限公司

二〇二四年一月十日